环锭纺和加捻钢领
Sintered rings

PROSINO
A Subsidiary of the Rieter Group

Sintered Rings

适用于工业纱线领域的高性能钢领



环锭纺和加捻领域的卓越之选

Sintered Rings

显著优势

开放式微孔技术

其表面互通的开放式微孔结构能够确保持续且均匀地将润滑油输送至尼龙钩的运行轨道。

稳定的纱线张力

表面光滑、粗糙度低，保证了尼龙钩平稳运行，及纱线品质均匀稳定

专为极端工况而设计

高硬度与优化的原料配比，在极为严苛的应用中亦能提供可靠的性能

满足各种需求的材质选择

提供尼龙4或不锈钢1两种材质，针对日常纺纱生产中的不同纤维、尼龙钩和纺纱工艺而优化



适用于工业纱线的先进技术

专为复杂工况而设计

烧结金属钢领必须在保持尼龙钩轨道稳定的同时，确保持续、均衡地供油。Prosino先进的烧结技术可在保证机械强度的同时进行精准、可靠地润滑。

先进的开放式微孔技术

得益于金属和非金属粉末的精心配比，以及精准控制的烧结工艺，Prosino钢领具有开放式表面微孔结构。与封闭式表面微孔的传统钢领不同，这使得润滑油能够从储油区通过钢领本体直接流至尼龙钩运行轨道路径。

尺寸范围

Prosino烧结金属钢领尺寸范围广、灵活度高，可满足不同的机器和工艺要求。

- 内径：45毫米至250毫米
- 钢领高度/深度：4.8毫米至38.1毫米

可根据需求提供中等直径和深度，精准适配客户的细纱机及应用需求。

还可以按需提供用于减小内径的铝制钢领垫圈。

材质选项

尼龙4
- 高孔隙率
- 专为尼龙钩而设计
- 推荐用于玻璃纤维、地毯纱、轮胎帘线、丙纶纱和缝纫线

不锈钢1*
- 专为不锈钢尼龙钩而设计
- 密度更高、抗疲劳性能更强
- 推荐用于精纺、半精纺和混纺纱

* 不适用于比压超过10 千克/平方厘米的情况。

高度/深度[毫米]	内径[毫米]	
3.7	45	127
4.8	50	133
6.35	55	136
9.52	60	140
10.3	65	152
11.1	75	160
12.7	82.5	165
16.7	90	180
17.1	101.5	195
17.4	110	216
25.4	115	227
38.1	120.7	250



PROSINO S.r.l.
Via Garodino – Zona Industriale D4
28075 Grignasco (NO)
Italy
T +39 0163 418444
info@prosino.com

www.prosino.com

本资料及相关数据载体中的数据和图片均以印刷日期为准。Prosino保留根据需要随时对有关参数进行修改且无需另行通知的权利。Prosino系统和Prosino创新成果均受到专利保护。

3883-v1 zh 2610