钢领
STEELHAWK

PROSINO
A Subsidiary of the Rieter Group

STEELHAWK

精密设计的钢领



钢领设计的卓越之选

STEELHAWK

显著优势

无需磨合

STEELHAWK钢领采用特殊的非金属干式润滑涂层，使得新钢领能够直接全速投入运行。

质量一致性

凭借特殊的类等离子涂层，所有机械参数高度一致（圆度偏差、硬度、粗糙度）



兼容通用钢丝圈

STEELHAWK钢领与各国际知名钢丝圈品牌均能高效兼容，运行顺畅。可根据具体需求定制钢领截面轮廓，以满足特定要求。

提高纱线稳定性

更稳定的纱线张力，有助于减少断头，从而提高纺纱机产能。

高速性能

得益于以下几项关键因素，STEELHAWK支持高速运行：
极低的表面粗糙度（低于0.2 µRa）、使用Prosino车削成形技术加工的超高精度钢领截面轮廓，以及具有类等离子体抗磨性能的耐用干式润滑涂层。



出色的耐磨性

得益于先进的类等离子体涂层，STEELHAWK具有出色的耐磨性，使用寿命可达10年。

最佳钢丝圈接触

专用钢领截面轮廓是由精密成形机床技术加工而成，可改善钢领与钢丝圈之间的接触，从而提高性能与耐用性。

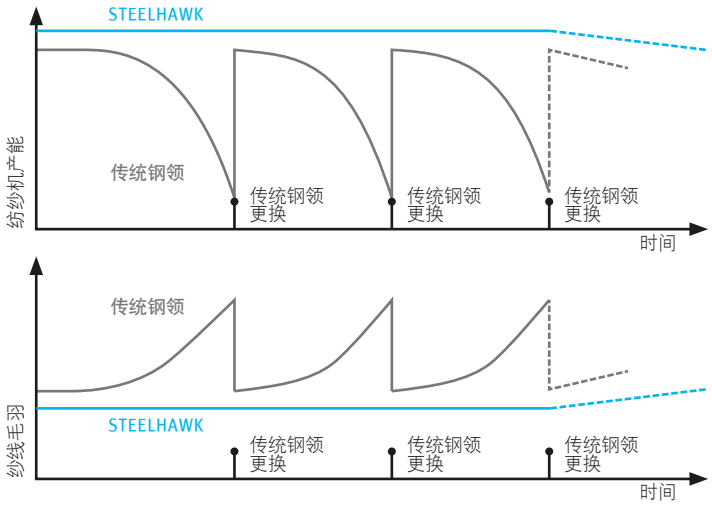
STEELHAWK：
钢领技术新标杆

STEELHAWK走在现代钢领设计的前沿，是Prosino与全球领先的主机厂OME制造商和高性能纱厂历经80多年来的合作成果。

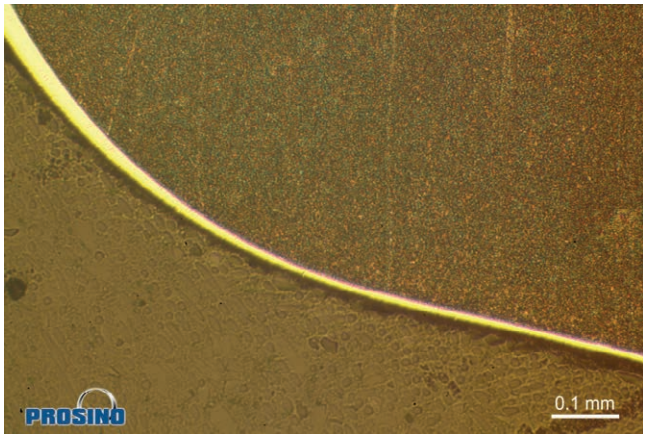
出色的投资回报

STEELHAWK钢领具有多项关键优势，有助于提高生产效率并降低运营成本：

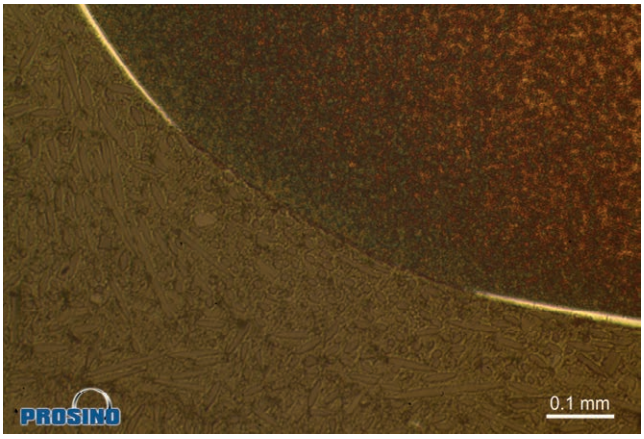
- 无需磨合，直接全速运行，适配任何标准钢丝圈
- 采用类等离子体涂层，避免钢领与钢丝圈之间的微焊效应，钢领表面不会劣化，从而能够最大限度地减轻磨损，并延长钢领寿命
- 纱线张力稳定性提升，从而减少断头并提高纺纱机产能



20英支，钢领直径38毫米，19 800转/分钟，100%涤纶，印度市场 – 在钢领截面内部区域完成分析



STEELHAWK 等离子涂层使用 58 个月后



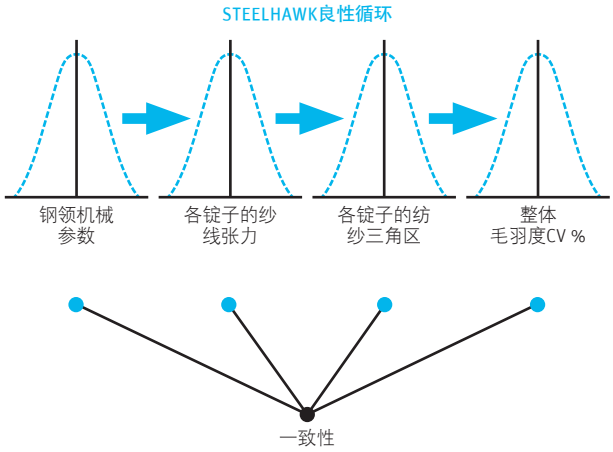
竞品的钢领截面涂层使用 40 个月后

* 根据钢丝圈使用寿命（天数）

高速性能

STEELHAWK钢领将精密制造与先进的表面处理技术相结合，专为高锭速运行而设计：

- 表面粗糙度低至0.2μRa以下，最大程度地减少摩擦和发热
- 超精密钢领截面轮廓，采用Prosino专用车削成形技术，确保钢丝圈运行导向最佳
- 类等离子体涂层和干式润滑，减轻磨损，无需额外的润滑
- 高度一致，包括圆度偏差、硬度和粗糙度，确保性能稳定



出色的纱线质量

STEELHAWK钢领在降低纱线毛羽方面起着关键作用，可在所有纺纱锭位上长期保持光滑稳定的表面。毛羽产生的主要原因之一是纺纱三角区，它直接受纱线张力影响。而纱线张力则取决于钢领与钢丝圈之间的摩擦系数。

随着传统钢领表面的磨损（见图1），摩擦力会增大且变得更加不稳定，造成纺纱三角区改变，造成纱线毛羽增加。STEELHAWK钢领采用先进的非金属、类等离子体涂层，耐磨损，可保持稳定的低摩擦力。这有助于长期控制纱线张力和纺纱三角区几何形态，从而能够确保纱线毛羽低且均匀。

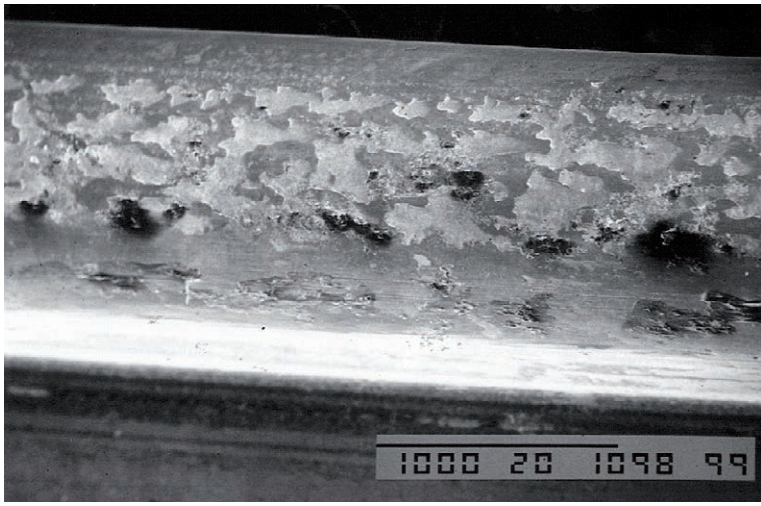


图1：传统钢领磨损图

有助于提高耐磨性和稳定性的核心材料

STEELHAWK钢领由高碳、高铬、核心硬化的100Cr6轴承钢制成，这种合金以其耐用性和耐磨性而著称。仅使用优质、低硫、高纯度欧洲钢，而且每批钢材在投入生产前均经过严格检验。先进的热处理工艺（图2），包括深冷处理工序（图3），确保长期尺寸稳定性。这一可靠的工艺基础使STEELHAWK钢领即使在最严苛的运行条件下也能可靠地运行，例如纯棉紧密纺、染色合成纤维和100%人造丝。

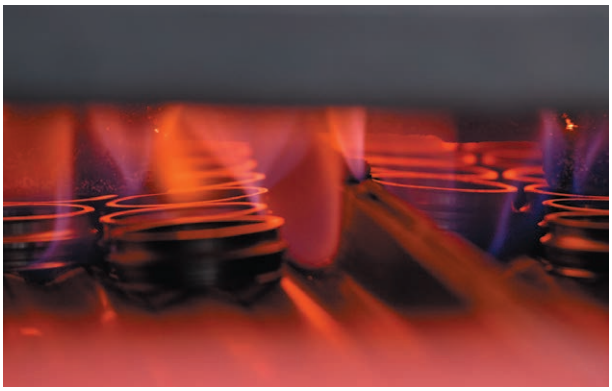


图2：核心硬化热处理



图3：特殊深冷（低于冰点）处理

纺纱性能示例

钢领ID	纤维	捻度	支数[英支]	转/分	米/秒	钢丝圈ISO 重量	L = 钢领 比压（牛米）
36	100%棉	针织	40	21 000	39.58	31.5	2 742
36	100%棉	机织	60	22 700	42.79	22.4	2 278
36	100%棉	机织	80	22 700	42.79	18	1 831
38	100%粘胶	机织	30	17 000	33.82	56	3 372
38	100%棉	机织	80	22 700	45.17	18	1 933
38	100%棉	针织	40	20 300	40.39	23.6	2 026
38	100%棉	机织	50	21 000	41.78	16	1 470
40	100%棉	机织	24	17 500	36.65	50	3 358
40	100%棉	针织	40	19 800	41.47	22.4	1 926
40	涤/棉	针织	30	18 500	38.75	56	4 204
40	涤/棉	机织	32	18 500	38.75	56	4 204
41	100%棉	机织	20	16 500	35.42	71	4 345
41	100%涤纶	机织	20	16 500	35.42	63	3 856
45	100%涤纶	机织	8	9 000	21.21	200	3 997
51	100%涤纶	机织	14	7 800	20.83	250	4 253

PROSINO S.r.l.
Via Garodino – Zona Industriale D4
28075 Grignasco (NO)
Italy
T +39 0163 418444
info@prosino.com

www.prosino.com



本资料及相关数据载体中的数据和图片均以印刷日期为准。Prosino保留根据需要随时对有关参数进行修改且无需另行通知的权利。Prosino系统和Prosino创新成果均受到专利保护。

3784-v1 zh 2610